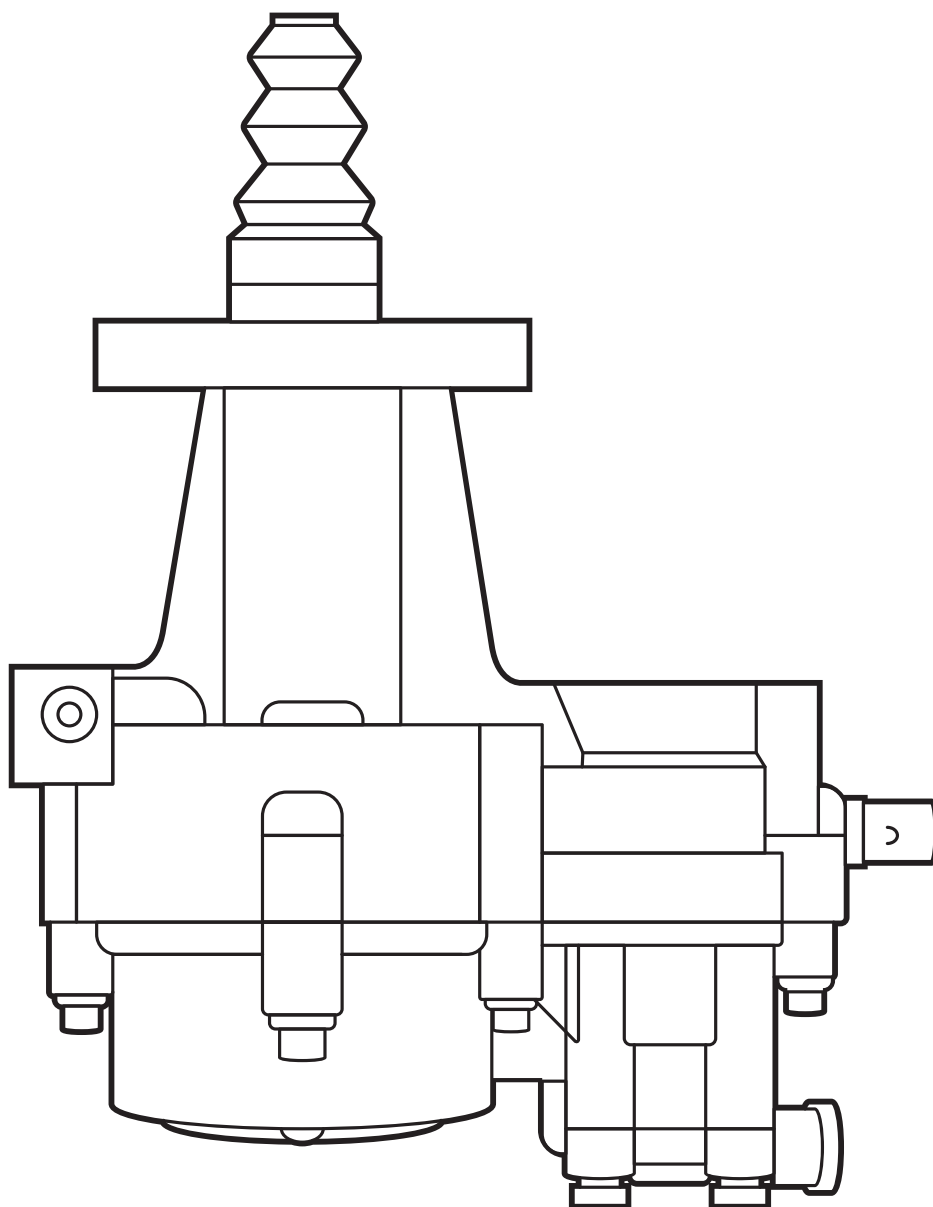


**Паспорт изделия.
Пневмогидравлический усилитель (ПГУ) привода сцепления**



Арт.: БАК.05320 (без толкателя)

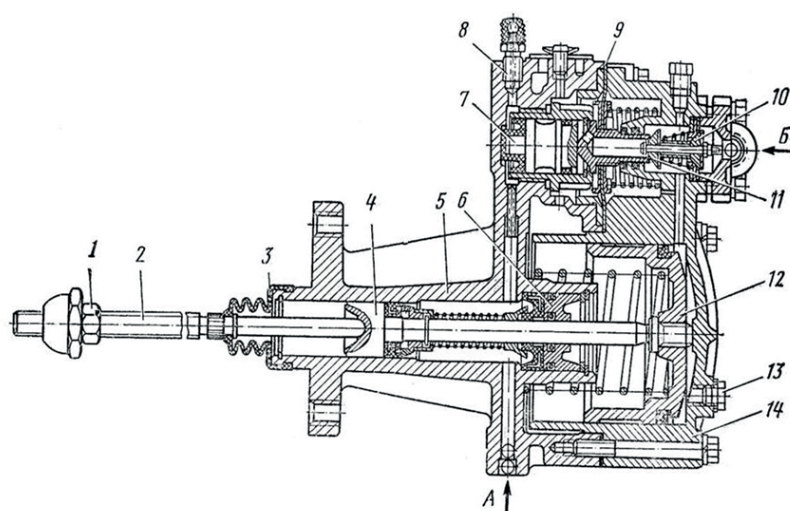
Содержание

Предназначение изделия и краткое описание	3
Устройство изделия	3
Основные технические характеристики изделия	4
Обслуживание пневмогидравлического усилителя привода сцепления	4
Транспортировка и хранение	4
Комплектация	4
Гарантийные обязательства и срок службы	5
Сведения о сертификации	5

I. Предназначение изделия и краткое описание

Пневмогидравлический усилитель (ПГУ) привода сцепления применяется на грузовых автомобилях, в целях улучшения управляемости механизмов трансмиссии. Усилитель передаёт усилие водителя при нажатии педали сцепления на управляющие механизмы привода сцепления, при этом многократно его увеличивая. Для чего использует пневматический и гидравлический механизмы, соединённые с системами автомобиля. Агрегат имеет следящее устройство. Применение ПГУ позволяет существенно снизить усилие, прилагаемое водителем для выключения сцепления, что повышает комфорт и безопасность управления транспортным средством.

II. Устройство изделия



- 1 – сферическая гайка с контргайкой;
- 2 – толкатель поршня выключения сцепления;
- 3 – защитный чехол;
- 4 – поршень выключения сцепления;
- 5 – задняя часть корпуса;
- 6 – комбинированное уплотнение;
- 7 – следящий поршень;
- 8 – перепускной клапан с колпачком;
- 9 – диафрагма следящего устройства;
- 10 – впускной клапан;
- 11 – выпускной клапан;
- 12 – пневматический поршень;
- 13 – пробка отверстия для слива конденсата;
- 14 – передняя часть корпуса;
- А – отверстие для подвода рабочей жидкости;
- Б – отверстие для подвода сжатого воздуха

Рис. 1 Схема устройства основных элементов ПГУ БАК.05320

Корпус усилителя состоит из двух частей. Передняя (правая на рисунке) часть корпуса 14 выполнена из алюминиевого сплава, а задняя 5 – из чугуна. Между частями корпуса установлена прокладка, которая одновременно является диафрагмой 9 следящего устройства, размещенного над цилиндром пневматического усилителя.

Элементы: 1, 2, не входят в комплект данного изделия, но показаны на схеме, так как важны для понимания устройства всего агрегата. При замене ПГУ возможно использование имеющегося толкателя поршня. Данная деталь достаточно надёжна и редко выходит из строя.

!ВАЖНО! При отсутствии сжатого воздуха в пневматической системе сохраняется возможность управления сцеплением, так как выключение сцепления может быть осуществлено за счет давления только в гидравлической части усилителя. При этом усилие на педали, создаваемое водителем, должно быть около 600 Н (60 кгс).

II. Основные технические характеристики изделия

Рабочее давление воздуха	Усилие на педали при исправном усилителе	Усилие на педали при отсутствии давления в пневмосистеме	Масса изделия
0,8 Мпа	150Н (15кгс)	600Н (60кгс)	6,5кг

Изделие рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от +55 до -60 °С и относительной влажности 98% при температуре +35 °С

IV. Обслуживание пневмогидравлического усилителя привода сцепления

Для нормальной работы устройства необходимо:

- Заполнять гидравлическую систему качественной тормозной жидкостью, соответствующей требованиям завода - изготовителя транспортного средства. Жидкость плохого качества приводит к выходу из строя резиновых уплотнений.
- Проводить регулярные визуальные осмотры устройства. При появлении утечек рабочей жидкости следует выполнять ремонт усилителя или его полную замену.

!ВАЖНО! При замене ПГУ на новый, замените тормозную жидкость в системе управления приводом сцепления. Старая тормозная жидкость может содержать посторонние загрязнители, препятствующие нормальному функционированию устройства и преждевременному выходу его из строя.

Обслуживание детали следует проводить квалифицированным специалистом в сертифицированном сервисном центре или на СТО.

V. Транспортировка и хранение

ПГУ может транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств, обеспечивающих сохранность изделия. При транспортировке устройства должны выполняться (в зависимости от вида транспорта) требования, изложенные в правилах перевозки грузов по каждому виду транспорта.

Пневмогидроусилитель, хранившийся при отрицательных температурах в течение длительного времени, перед установкой следует выдержать в течение 4 часов при температуре не ниже +15 °С
Хранить в сухом помещении!

VI. Комплектация

Комплект поставки:

Пневмогидравлический усилитель привода сцепления (ПГУ) БАК.05320 в сборе без толкателя – 1 шт.

Паспорт изделия – 1 шт.

VII. Гарантийные обязательства и срок службы

Гарантийный срок на изделие 6 месяцев со дня продажи. Обязательно заполнение гарантийного талона (см. на обороте). Обязательно установка в сертифицированном сервисном центре.

Дату изготовления смотрите на упаковке.

Срок службы изделия 5 лет.

Срок годности (срок хранения) 10 лет.*

**Примечание - На срок хранения влияет температура хранения ниже или выше 25°C. Хранение при температуре выше 10°C сокращает срок хранения приблизительно на 50%, хранение при температуре ниже 10°C увеличивает срок хранения приблизительно на 100%.*

VIII. Сведения о сертификации



Изделие соответствует требованиям ТС ТР ГОСТ Р 52848-2007

Изделие соответствует ТР ТС 018/2011 «О безопасности колёсных транспортных средств»

Изделие соответствует требованиям сертификации Таможенного Союза

Претензии по качеству принимаются по месту приобретения товара, либо:

ООО «БелАК-Рус»

г. Санкт-Петербург, Старо-Петергофский проспект, дом 24, корпус 6, литер «А»

Тел. +7 (812) 383-99-02

E-mail: info@belak.ru

WWW.BELAK.RU

Сделано в КНР

Гарантия: 6 мес.*

Гарантийный талон:

Условия гарантии:

Гарантия не распространяется на повреждения вызванные: естественным износом, несчастным случаем, неправильным использованием или неправильной установкой. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия со следами внесения любых конструктивных изменений (включая сборку/разборку за исключением доступа к фильтрующим элементам и другим частям изделия, требующим периодического сервисного обслуживания) и изделия, имеющие механические повреждения, за исключением повреждений, явившихся следствием дефекта конструкции устройства. Обязательно установка в сертифицированном центре технического обслуживания автомобилей СТО или автомастерской.

С условиями гарантии ознакомлен _____ / _____ / _____ 20__ г.

Наименование продавца _____



БелАК

БелАвтоКомплект

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп продавца _____

Наименование СТО _____

Дата установки _____

Особые отметки при установке _____

Подпись мастера СТО _____

Штамп СТО

**обязательно заполнение всей информации в гарантийном талоне*