



**Компрессоры одноцилиндровые
AM.3509015-03, AM.3509015-11
AM.3509015-12 и AM.3509015-22 для
двигателей «КамАЗ», «ЯМЗ», «ТМЗ»**



**Паспорт
AM.3509015ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509015-03, АМ.3509015-12 и АМ.3509015-22 являются аналогами компрессоров АМ.3509015-01 (53205-3509015-01), 53205-3509015-02, 53205-3509015-21 соответственно, компрессор АМ.3509015-11 для двигателей ТМЗ. Кроме того компрессор АМ.3509015-12 является аналогом компрессоров LP3995 (Knorr-Bremse) и 18.3509015 (Паневежио Аурида), а компрессор АМ.3509015-22 — аналог компрессора LK8906 (Knorr-Bremse). Компрессоры предназначены для применения в тормозных системах автотракторных средств с дизельными двигателями производства ПАО «ТМЗ» и ПАО «ЯМЗ» (компрессоры АМ.3509015-03 и АМ.3509015-11) и ПАО "КамАЗ" (компрессоры АМ.3509015-12 и АМ.3509015-22).

Компрессор изготовлен в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ15150-69 и работоспособен при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальный рабочий объем, куб. см	340
2.2. Диаметр поршня, мм	92
2.3. Ход поршня, мм	51
2.4. Избыточное давление, Номинальное/ Максимальное рабочее МПа:	0,8/1,25
2.5. Частота вращения, об/мин:	
2.5.1. Номинальная	2000
2.5.2. Максимальная при избыточном давлении: 1,25/1,0 МПа:	2700/3000
2.6. Производительность при избыточном давлении 0,8 МПа и частоте вращения 2000 об/мин, л/мин	не менее 408
2.7. Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,8 МПа и частоте вращения 2000 об/мин, кВт	не более 3,9
2.8. Смазка - под давлением (от 0,05 до 0,6 МПа) от системы смазки двигателя.	
2.9. Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин	4...6
2.10. Масса, кг	11,5
2.11. Габаритные размеры, Длина * Ширина * Высота, мм	201,1*141,5*292

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1. Монтаж.

Габаритные и присоединительные размеры компрессоров приведены на рисунках 1-4.

Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заеданий.

Компрессор крепится к картеру маховика с помощью 4-х болтов, которые вворачиваются в отверстия с резьбой М10х1,25-6Н на стыковочном фланце картера. Для уплотнения стыковочной горловины компрессора должно применяться резиновое кольцо круглого сечения АМ.3509324 или 53205-3509324. Для уплотнения отверстий подвода и отвода масла должны применяться резиновые кольца прямоугольного сечения АМ.3509320 или 53205-3509320 (подвод масла) и АМ.3509322 или 53205-3509322 (отвод масла), соответствующие посадочным местам на компрессоре. Комплект колец прилагается к компрессору и находится в коробке или установлен в посадочные места компрессора.

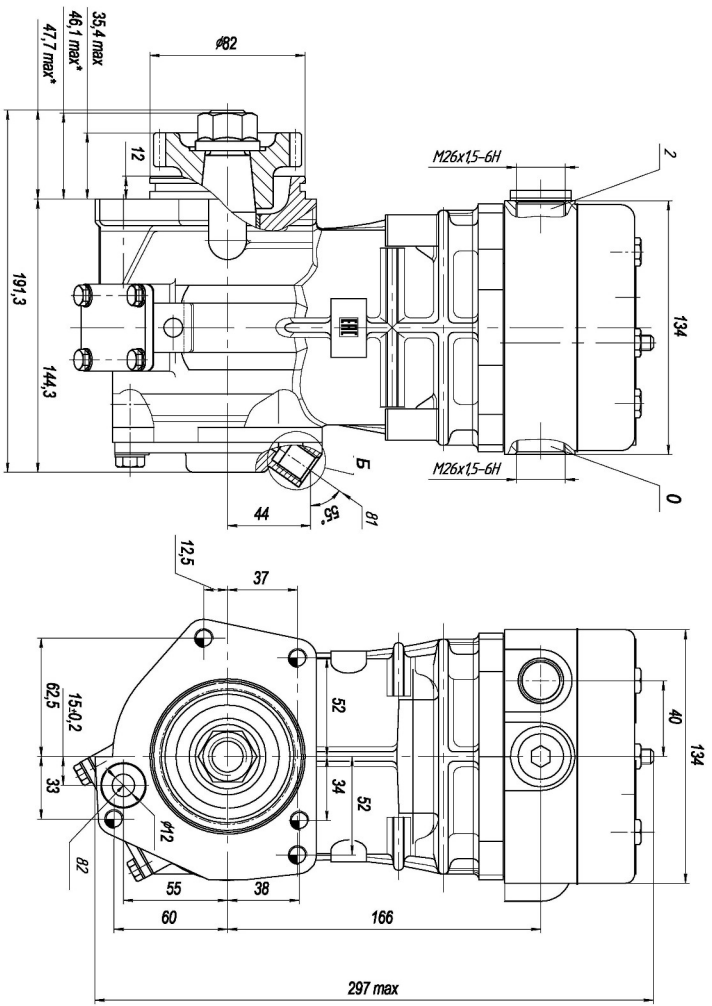
ВНИМАНИЕ!

1. Ни в коем случае нельзя использовать для герметизации отверстий подвода и отвода масла:

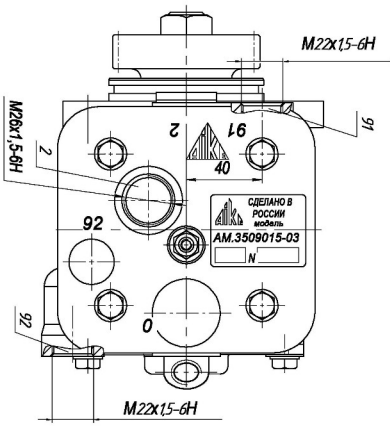
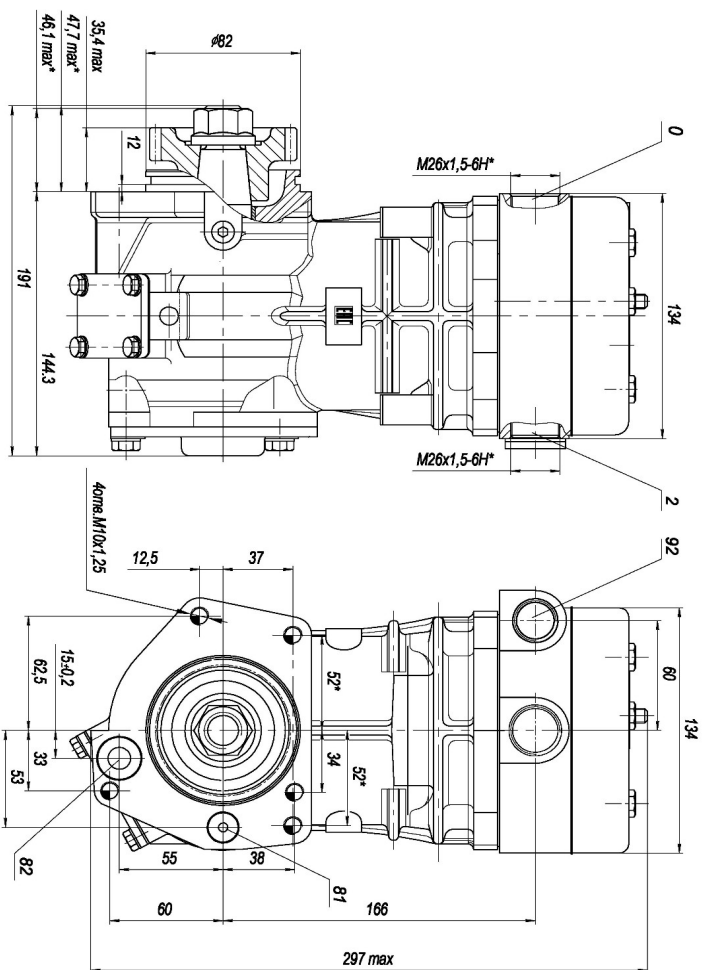
- кольца круглого сечения, использовавшиеся ранее для этих целей;

- герметики любых типов, так как прилагаемые кольца надежно обеспечивают герметичность стыковки компрессора с двигателем, а попадание герметика в отверстие подвода масла в 99% случаях приводит к выходу компрессора из строя из-за масляного голодания.

2. Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.



В (2:1)



Расшифровка символов

- 0 - всасывание воздуха
- 2 - нагнетание воздуха
- 81 - подвод масла
- 82 - отвод масла
- 91 - подвод охл. жидкости
- 92 - отвод охл. жидкости

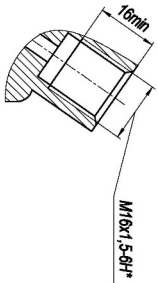
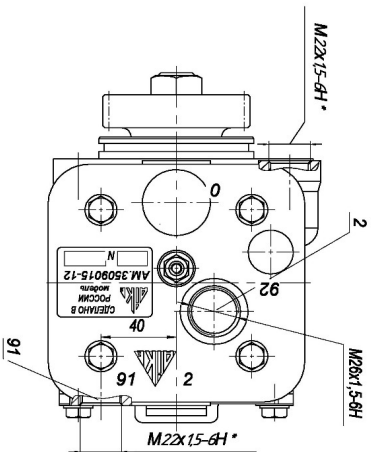


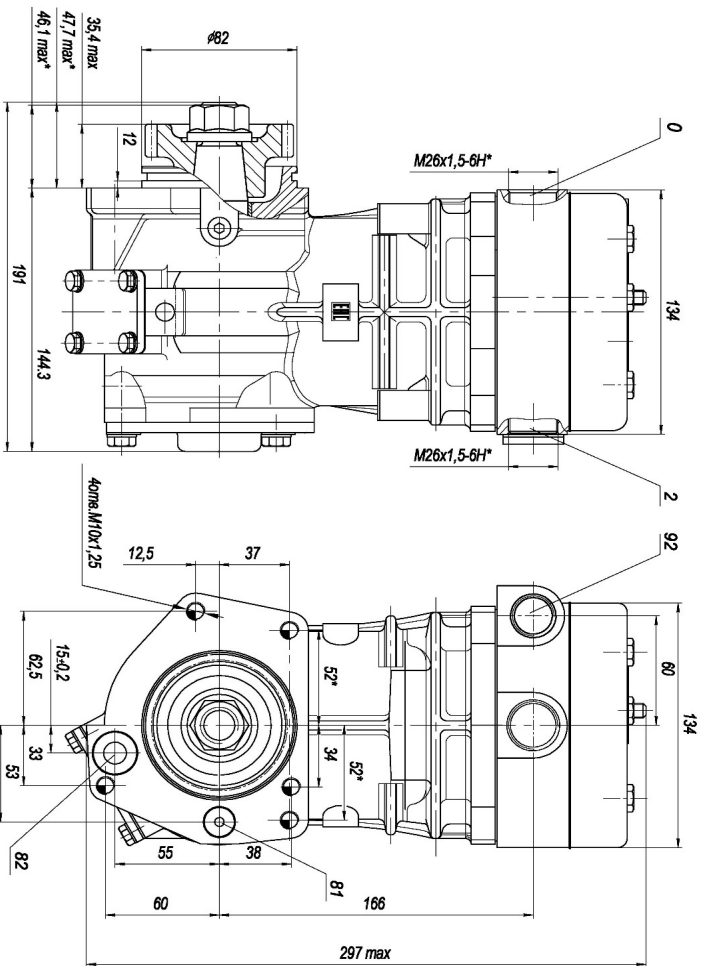
Рисунок 1. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-03.



Расшифровка символов

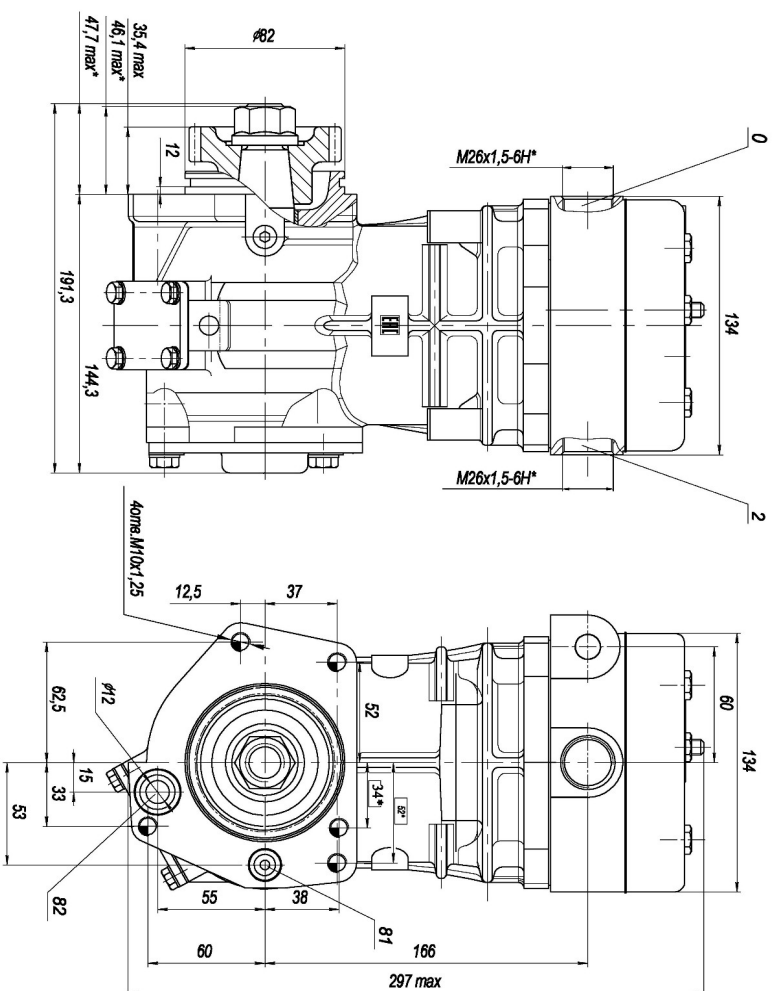
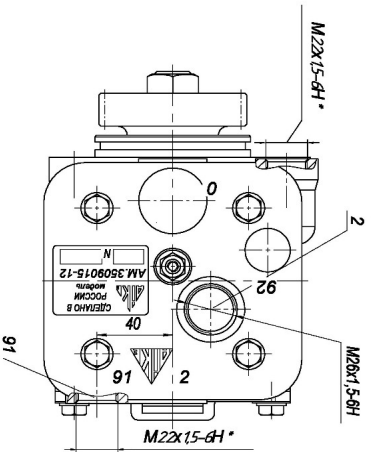
- 0 - всасывание воздуха
- 2 - нагнетание воздуха
- 81 - подвод масла
- 82 - отвод масла
- 91 - подвод охл. жидкости
- 92 - отвод охл. жидкости

Рисунок 2. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-11.



Расшифровка символов

- 0 - всасывание воздуха
- 2 - нагнетание воздуха
- 81 - подвод масла
- 82 - отвод масла
- 91 - подвод охл. жидкости
- 92 - отвод охл. жидкости



Расшифровка символов

- 0 - всасывание воздуха
- 2 - нагнетание воздуха
- 81 - подвод масла
- 82 - отвод масла
- 91 - подвод охл. жидкости
- 92 - отвод охл. жидкости

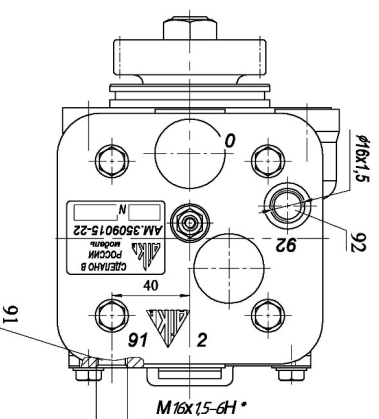


Рисунок 3. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-12.

Рисунок 4. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-22.

3.2. Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

Для присоединения трубопроводов к входным и выходным патрубкам компрессора необходимо применять медные уплотнительные кольца.

3.3. Максимально допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости:

резьба М22х1,5-6Н - 60 Н.м., кроме компрессора модели АМ.3509015-22;

резьба М16х1,5-6Н - 55 Н.м., для компрессора модели АМ.3509015-22 ;

- всасывание и нагнетание воздуха: резьба М26х1,5-6Н - 80 Н.м. ;

- крепление компрессора: резьба М10х1,25-6Н - 60 Н.м.

3.4. Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.5. Регулирование давления и разгрузка компрессора осуществляется при помощи регулятора давления (при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой).

3.6. Охлаждение компрессора жидкостное - от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.7. **Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°С. При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа - проверить по манометру давления масла на панели в кабине водителя.**

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные интервалы для смены масла в двигателе.

4.2. При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и при необходимости подтянуть:

- четыре болта крепления головки цилиндра - моментом 30...40 Н.м.;

- центральную гайку крепления крышки головки - моментом 21,5...26,5 Н.м.;

- болты для крепления компрессора - моментом 60...67 Н.м.

4.3. Качество фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессоры можно любым видом транспорта, исключая повреждение и попадание влаги. Хранить компрессоры следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, то его необходимо законсервировать, залив во всасывающие отверстия 10...15 г любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстия для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

6.2. Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;

- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;

- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок и наработка соответствует гарантийному сроку и наработке, определенным для автомобиля при условии установки компрессора на заводе-изготовителе автомобилей.

При применении компрессора в качестве запасных частей гарантийный срок 2 года с даты выпуска, при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65000 км.

7.2. Гарантийный срок исчисляется с даты выпуска компрессора на предприятии-изготовителе. При установке компрессора должна быть сделана соответствующая запись в паспорте автомобиля и компрессора. При использовании компрессора в качестве запчасти, при установке на автомобиль записать в паспорт компрессора показания спидометра.

7.3. В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора. У компрессора, подвергнутого разборке потребителем, гарантия снимается.

7.4. Рекламации и претензии ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ не принимаются:

- при нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;
- при не соблюдении требований руководства по эксплуатации двигателя;
- при самостоятельной разборке компрессора.

7.5. Претензии по качеству без заполнения «Свидетельства о приемке» не принимаются.

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ:

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК»

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, д. 1 корп. Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74.

E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru ; **Web site:** www.aike.ru

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.,шт.	Наименование
1	АМ.3509015-03, АМ.3509015-11, АМ.3509015-12, АМ.3509015-22	1	Компрессор
2	АМ.3509015ПС	1	Паспорт
3	53205-3509320 или АМ.3509320	1	Кольцо уплотнительное
4	53205-3509322 или АМ.3509322	1	Кольцо уплотнительное
5	53205-3509324 или АМ.3509324	1	Кольцо уплотнительное

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор: АМ.3509015-03, АМ.3509015-11, АМ.3509015-12, АМ.3509015-22

Номер компрессора _____ Дата выпуска _____

соответствует Инструкции АМ.3509015И и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

компрессоры АМ.3509015-03, АМ.3509015-11, АМ.3509015-12 и АМ.3509015-22

№ ЕАЭС RU C-RU.АД50.В.02804/20 срок действия с 26.08. 2020 г. по 25.08. 2024 г.

Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью

«СТАДАРТМАШТЕСТ», аттестат аккредитации №РА.RU.10АД50, срок действия с 26.01.2017 г.

Подпись лица, ответственного за приемку _____
М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор. _____

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор.

Показания спидометра при установке компрессора: _____

Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии компрессора: _____