

Компрессоры двухцилиндровые АМ.3509009-130, АМ.3509015-500-Б1, и АМ.3509015-540 (с разгрузкой) для автомобилей и тракторов

Паспорт
АМ.3509009ПС
ЕАС

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509009-130, АМ.3509015-500-Б1 и АМ.3509015-540 являются аналогами компрессоров 130-3509009-11, 500-3509015-Б1 и 540-3509015 соответственно и предназначены для применения в тормозных системах автотракторных средств с двигателями производства ПАО "ЯМЗ" и других производителей с ременным приводом компрессора.

Компрессоры изготовлены в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ15150-69 и работоспособны при температуре окружающего воздуха от -60ºС до +85ºС и относительной влажности воздуха до 98%.

1 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальный рабочий объем, $см^3$	226
2.2. Количество цилиндров	2
2.3. Диаметр поршня, мм	60
2.4. Ход поршня, мм	40
2.5. Избыточное давление, Номинальное/ Максимальное рабочее МПа:	0,8/1,0
2.6. Частота вращения, об/мин:	
Номинальная/ Максимальная при избыточном давлении 1,0 МПа	2000/2500
2.7. Производительность при избыточном давлении 0,7 МПа, частота вращения 2000 об/мин., л/мин:	не менее 305
2.8. Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,7 МПа и частоте вращения 2000 об/мин, кВт	не более 1,8
2.9. Смазка - под давлением (от 0,05 до 0,6 МПа) от системы смазки двигателя.	
2.10. Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин	4...6
2.11. Масса, кг	
- компрессоры АМ.3509009-130 и АМ.3509015-540 (без шкива)	10,0
- компрессор АМ.3509009-500-Б1 (со шкивом)	10,6
2.12. Габаритные размеры, Длина * Ширина * Высота, мм	256,5*144*253

3 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1. Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заеданий.

Компрессор крепится к двигателю на 4 отверстия Ø11мм, расположенные на подошве блок-картера при помощи резьбовых крепежных элементов с резьбой М10. Для уплотнения стыковочной плоскости, компрессор укомплектовывается прокладкой картера 130-3509103Б. Уплотнения отверстий подвода и отвода масла и охлаждающей жидкости обеспечивается герметичной резьбой КГ1/8" (масло) и резьбой КГ3/8" (охлаждающая жидкость и нагнетание воздуха). Для герметизации всасывающего патрубка компрессора прикладывается прокладка АМ.3509104.

Регулятор давления при установке на компрессор герметизируется прикладываемой Прокладкой АМ.3509105;

- если регулятор давления установлен на раме автомобиля, то соединительная трубка герметизируется штуцером и отверстием КГ1/8", расположенным на площадке бобышки поз.28 на Рис.1).

Внимание!

Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.

3.2. Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

3.3. Компрессор имеет клиноременный привод. После установки компрессора на двигатель при установке ремня необходимо обеспечить его натяжение по инструкции по эксплуатации автотракторного средства.

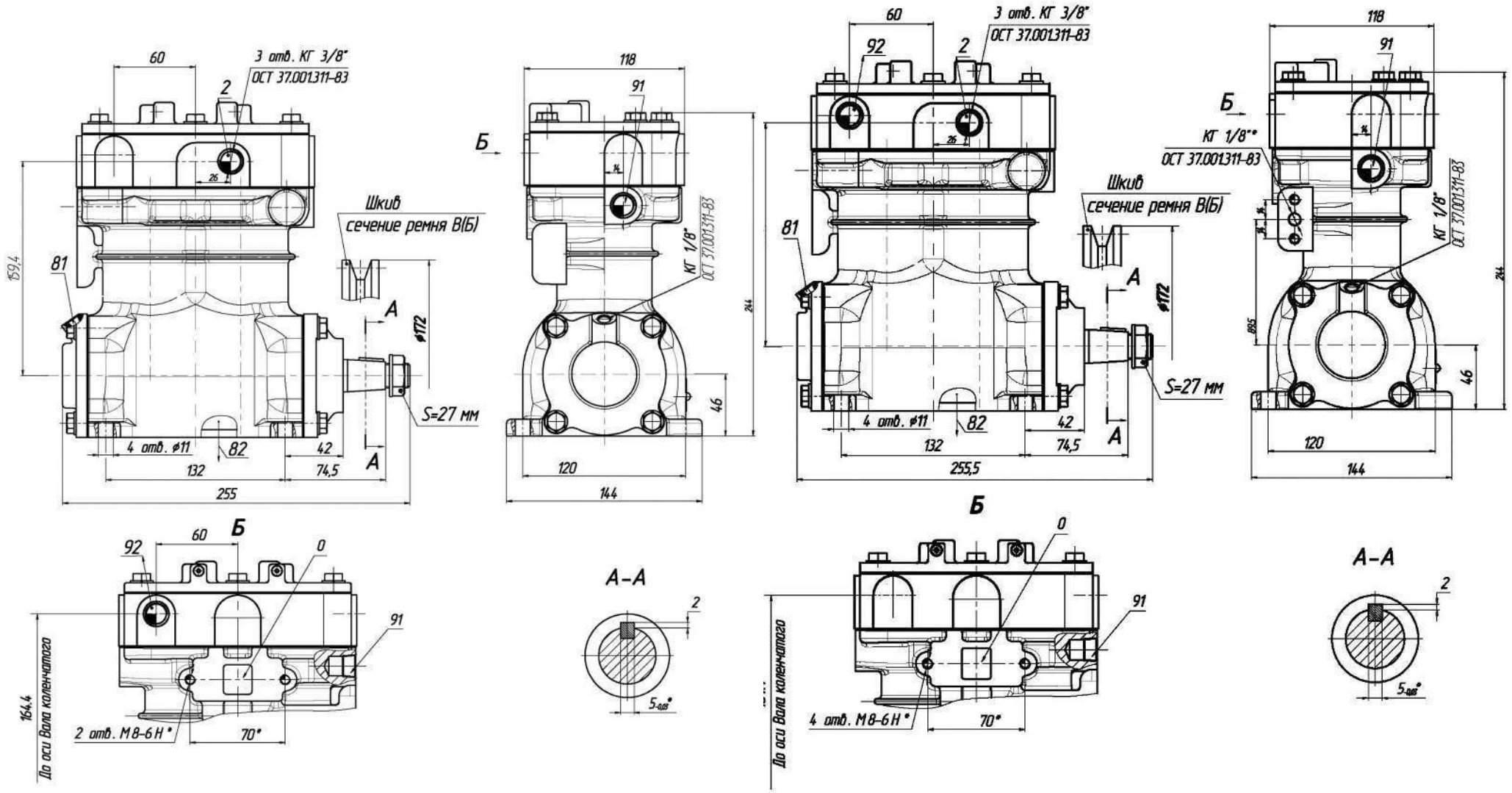


Рисунок 1. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-500-Б1.
Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;
81 - подвод масла; 82 - слив масла;91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

Рисунок 2. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-540.
Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;
81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

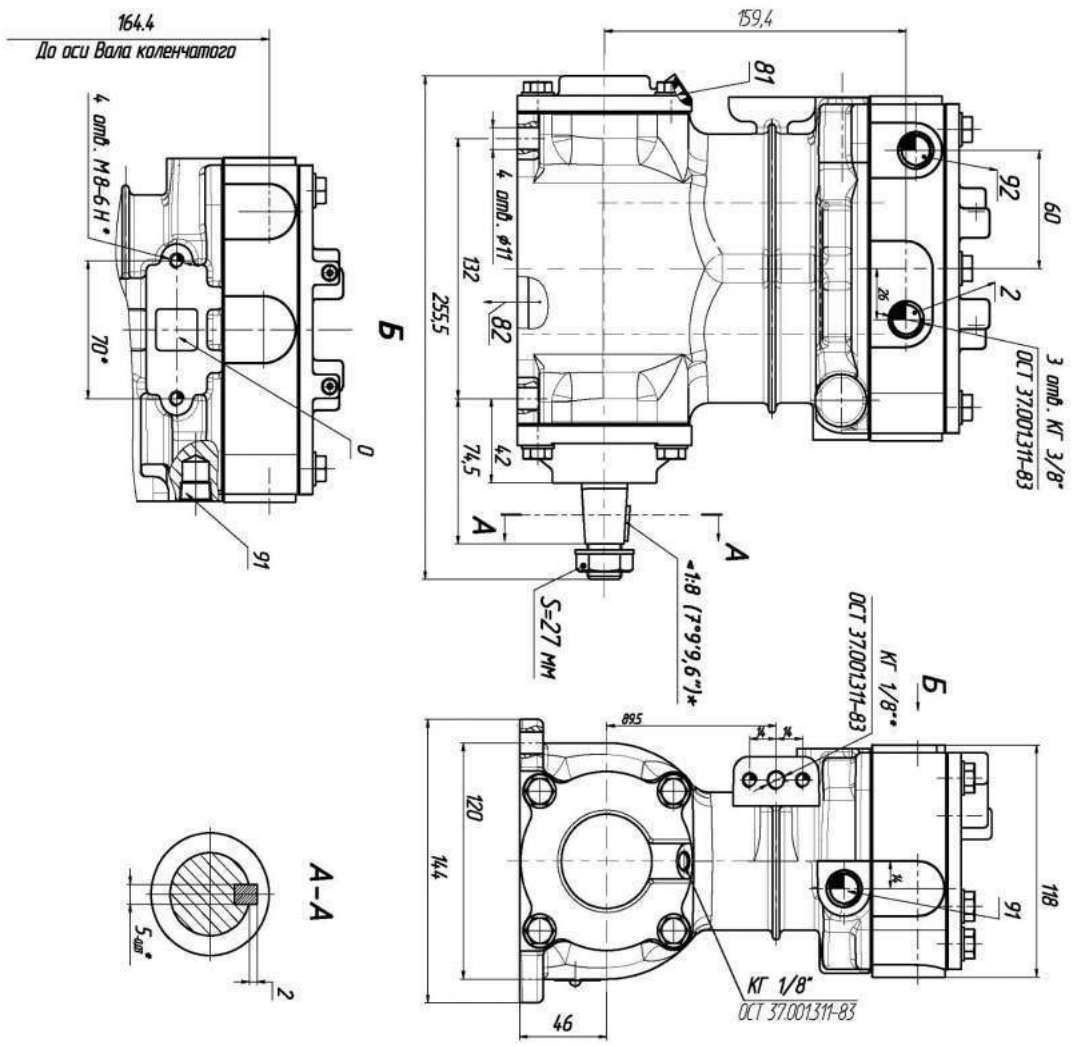


Рисунок 3. Присоединительные и установочные размеры компрессоров АМ.3509009-130.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание; 81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

3.4. Соединительная резьба.

Максимально допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости, нагнетание воздуха: резьба КГ3/8" - 30 Н м ;
- подвод масла: КГ1/8" - 15 Н·м;
- присоединение регулятора давления трубой: КГ1/8" - 15 Н·м;
- нагнетание воздуха: резьба КГ3/8" - 30 Н м
- крепление компрессора: резьба М10 - 40 Н·м, или в соответствии с инструкцией по эксплуатации автотракторного средства.

3.5. Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.6. Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.7. Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95ºС.** При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа контролировать по манометру в кабине водителя.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Смена масла.

Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные в инструкции по эксплуатации автотракторного средства интервалы для смены масла в двигателе.

4.2. Крепежные детали.

При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и подтянуть:

- шесть болтов крепления головки цилиндра - моментом 25...30 Н·м;
- восемь болтов крепления крышек к блок-картеру - моментом 22...27 Н·м;

- 4 болта крепления компрессора к двигателю - моментом 30...40 Н·м

4.3. Качество фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессоры можно любым видом транспорта, исключающим его повреждение и попадание влаги. Хранить компрессоры следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, то его необходимо законсервировать, залив во всасывающие отверстия 10...15 г любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстия крышками, прикладываемыми к компрессору; для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6 ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

6.1. Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

6.2. Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;
- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;
- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок и наработка соответствует гарантийному сроку и наработке, определенным для автомобиля при условии установки компрессора на заводе-изготовителе автомобилей.

При применении компрессора в качестве запасных частей гарантия определяется соглашением сторон, но не более 2-х лет с момента изготовления (см. номер партии на табличке фирменной - месяц и год), при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 50000 км .

7.2. Гарантийный срок исчисляется с момента изготовления компрессора на предприятии изготовителе.

7.3. В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

7.4. Рекламации и претензии ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ не принимаются:

- при нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;

- при не соблюдении требований руководства по эксплуатации двигателя;

- при самостоятельной разборке компрессора.

7.5. Претензии по качеству без заполнения «Акта выхода из строя компрессора в гарантийный период» и заполненного паспорта не принимаются.

Замечания и предложения по качеству направлять в отдел ОТК

КОНТАКТЫ:

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г.Ижевск,
ул. Красноармейская, д. 1 корп. Б.
Тел./факс: (3412) 52-26-74.
E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru ; Web site: www.aike.ru

8 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол., шт.	Наименование
1	АМ.3509009-130, АМ.3509015-500-Б1, АМ.3509015-500	1	Компрессор
2	(нужное подчеркнуть)	1	Паспорт
3	АМ.3509009ПС	1	Прокладка картера
4	130-3509103Б	1	Прокладка
5	АМ.3509104 АМ.3509105	1	Прокладка регулятора давления

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор изготовлен ООО «ПК АЙК».
Компрессор АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20, АМ.3509012-161-20 номер

_____

соответствует Инструкции АМ.3509012И и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

компрессоры АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20, АМ.3509012-161-20
№ ЕАЭС RU C-RU.АД50.В.02804/20 срок действия с 26.08.2020 г. по 25.08.2024 г.
Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТМАШТЕСТ», аттестат аккредитации № RA.RU.10АД50, срок действия с 26.01.2017 г.

Дата выпуска _____

Подпись лица, ответственного за приемку _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор.

_____

_____

Дата продажи_____

Продавец _____

М.П. (подпись) Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор.

_____

_____

Показания спидометра при установке компрессора: _____

Дата установки:_____

Показания спидометра при снятии компрессора: _____