

Расшифровка символов

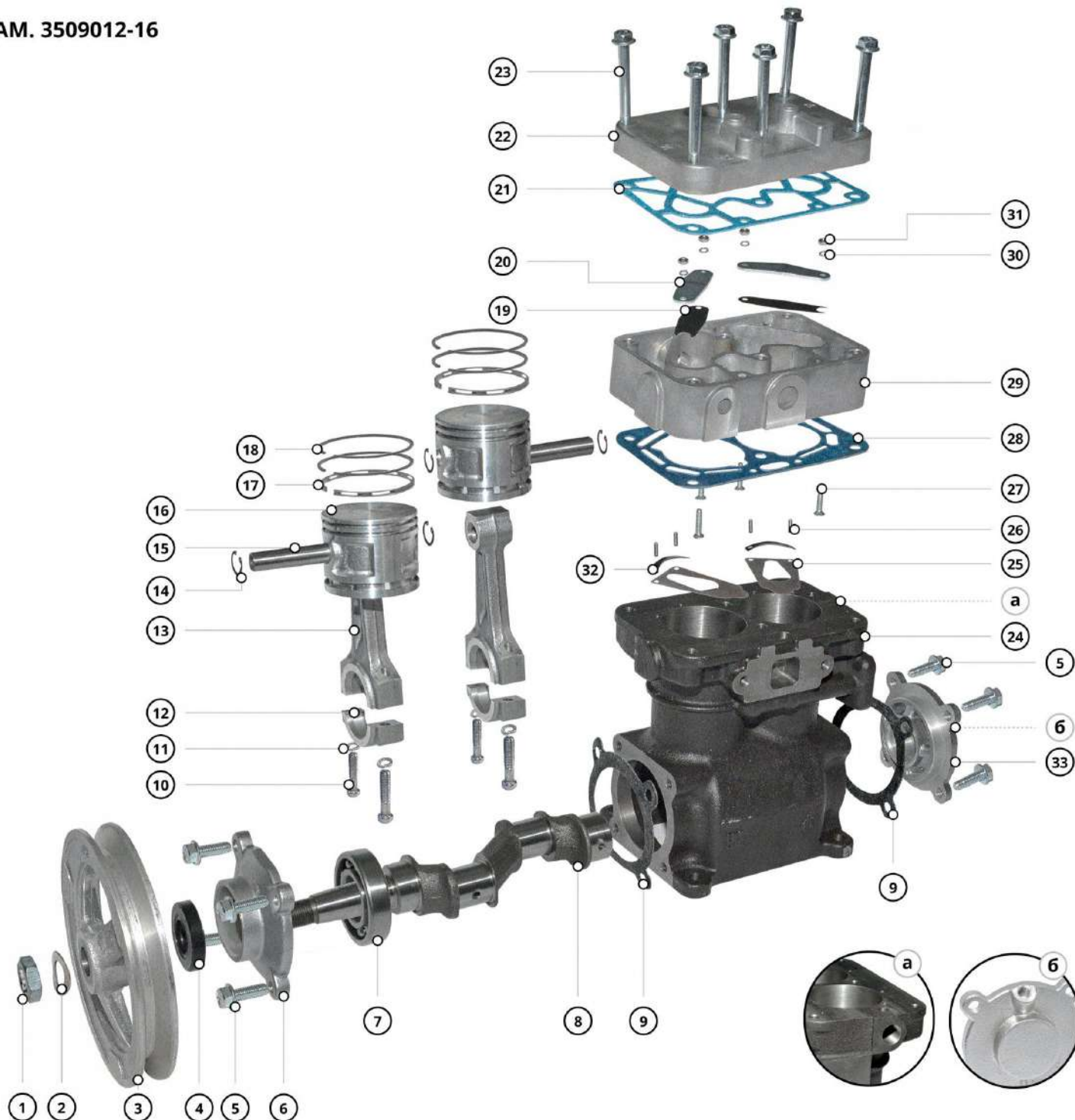
- 0 – всасывание воздуха
- 2 – нагнетание воздуха
- 81 – подвод масла
- 82 – отвод масла
- 91 – подвод охл. жидкости
- 92 – отвод охл. жидкости

Конструктивное исполнение:

Блок-картер (чугунные цилиндры и чугунный картер выполнены в едином блоке).
Головка цилиндров - алюминиевая.

ТТХ компрессора:

1	Номинальный рабочий объём, см ³	226
2	Диаметр поршня, мм	60
3	Ход поршня, мм	40
4	Избыточное давление, МПа:	
4.1	Номинальное	0,8
4.2	Максимальное рабочее	1,0
5	Частота вращения, мин ⁻¹ :	
5.1	Номинальная	2000
5.2	Максимальная:	
	при избыточном давлении 1,0 Мпа	2500
6	Производительность при избыточном давлении 0,7 МПа:	
6.1	при частоте вращения 2000 мин ⁻¹ , л/мин	320
6.2	при частоте вращения 2500 мин ⁻¹ , л/мин	360
7	Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,7 МПа и частоте вращения 2000 мин ⁻¹ , кВт	1,8
8	Система смазки - под давлением (от 0,05 до 0,6 МПа) от системы смазки двигателя	
9	Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин	4...6
10	Привод клиноремённый:	
10.1	Диаметр шкива, мм	172
10.2	Сечение ремня	В(Б) ГОСТ 1284.1
11	Габаритные размеры, мм:	
11.1	Длина	256,5
11.2	Ширина	144
11.3	Высота	253,4
12	Масса, кг	10,8 (со шкивом)
	Аналог - компрессор 16.3509012Б1 (Аурида)	



- 1 **Гайка**
M18 x 1,5-6H | 008-2
- 2 **Шайба волнистая**
B18St.Zn | DIN 137
- 3 **Шкив**
9140-02
- 4 **Манжета**
2,2 - 24 x 46 - 1 | ГОСТ 8752-79
- 5 **Болт х8**
M8 - 6g x25 | DIN 6921
- 6 **Крышка передняя**
9060-130
- 7 **Подшипник**
207 | ГОСТ 8338-75
- 8 **Вал коленчатый**
9110-131
- 9 **Прокладка крышек картера х2**
9063-130

- 10 **Винт х4**
M6 x 30 | DIN 6912
- 11 **Шайба пружинная х4**
6 65Г. 016 | ГОСТ 6402-70
- 12 **Крышка шатуна х2**
130-3509196
- 13 **Шатун х2**
130-3509181
- 14 **Стопор пальца поршневого х4**
Кольцо 12 | DIN 472
- 15 **Палец х2**
9170-130
- 16 **Поршень х2**
130-3509160-02
- 17 **Кольцо поршневое масляеёмное х2**
130-3509166
- 18 **Кольцо поршневое скребковое х4**
130-3509164

- 19 **Клапан нагнетательный х2**
9050-130
- 20 **Ограничитель х2**
9042-130
- 21 **Прокладка головки**
9043-130
- 22 **Крышка головки**
9047-130
- 23 **Болт х6**
M8 - 6g x 80 | DIN 6921
- 24 **Блок-картер**
AM. 3509030-16
- 25 **Клапан всасывающий х2**
9056-130-01
- 26 **Штифт х4**
3 x 10 | DIN 1417
- 27 **Винт х4**
2M4 x 6e x 20 | ГОСТ 17475-80

- 28 **Прокладка головки**
9045 / 1-130
- 29 **Головка цилиндра**
9040-16
- 30 **Шайба пружинная х4**
4.65Г | ГОСТ 6402-70
- 31 **Гайка х4**
M4 - 6H | ГОСТ 5927-70
- 32 **Прокладка клапана всасывающего х2**
9057-130
- 33 **Крышка задняя**
9090-131

Сравнение двухцилиндровых компрессоров AM.3509012-16 (ПК АИК) и 16.3509012 (Аурида)

Параметр	Модель компрессора	
	AM.3509012-16	16.3509012
Конструктивное исполнение		
Конструкция картера и цилиндра	Блок-картер (чугунные цилиндры и чугунный картер выполнены в едином блоке). Головка цилиндров — алюминиевая.	Сплит блок (чугунные цилиндры, чугунный картер). Головка цилиндра — чугунная
Материал уплотнительных прокладок	Паронит ПМБ-1, t=1 мм	Паронит ПМБ-1, t=0,6 и 1 мм
Конструкция подшипникового узла	Подшипники качения на передней и задней шейке коленчатого вала	Подшипники качения на передней и задней шейке коленчатого вала
Технические характеристики		
Число цилиндров	2	2
Диаметр цилиндра, мм	60	60
Рабочий объём, см ³	226	214
Ход поршня, мм	40	38
Номинальное рабочее давление, МПа	0,8	0,8
Максимальное рабочее давление, МПа	1,0	1,0
Номинальная частота вращения, мин ⁻¹	2000	2000
Максимальная частота вращения, при давлении 1,0 МПа, мин ⁻¹	2500	2500
Давление смазки, МПа	0,05...0,6	0,05...0,6
Производительность при давлении 0,7 МПа, м ³ /мин: - 2000 мин ⁻¹ ; - 2500 мин ⁻¹	0,320 0,360	0,220 0,280
Потребляемая мощность при давлении 0,7 МПа, кВт - 2000 мин ⁻¹ ; - 2500 мин ⁻¹	1,8 2,5	2,0 2,6
Температура нагнетаемого воздуха, °С	До 150	До 150
Масса, кг	10,8 (со шкивом)	14,3 (со шкивом)